

Хранение и транспортировка

При транспортировке и хранении, клэйдинг Mixwood должен располагаться на горизонтальной поверхности, исключающей провисание материала.

При штабелировании материала необходимо соблюдать меры предосторожности, что бы избежать повреждения нижних упаковок.

Не ставьте друг на друга более 2х упаковок.

Алюминиевые элементы конструкции должны быть защищены соответствующим образом чтобы не повредить лицевую поверхность материала.

При транспортировке упаковки с материалом должны быть закреплены соответствующим образом, что бы избежать повреждения материала.

Клэйдинг (клэйдинг Mixwood) должен храниться в сухом, проветриваемом помещении и должен быть защищён от прямых солнечных лучей, не смотря на его «наружное» применение. Для предотвращения неоднородности стабилизации цвета.

Требования к монтажной поверхности

- Монтажная поверхность должна быть плоской и устойчивой, для того что бы избежать деформации клэйдинга.
- Поверхность должна быть достаточно прочной и не изменять свои линейные параметры.
- Балки должны располагаться в интервалах 400---600mm.
- Балки, крепящиеся к монтажной поверхности не должны изменять свой наклон и центровку.
- Конструкция не может быть расположена на поверхности подвергающейся воздействию высоких температур.

**Saw**

Циркулярная пила

**electric drill**

Электродрель

**Screwdriver**

Набор отвёрток

**Percussion drill**

Дрель с перфоратором

Инструменты и «финишная» обработка

Для монтажа клэйдинга не требуется специализированный инструмент, используется стандартный инструмент для столярных работ. Спиленные края и просверленные отверстия не требуют финишной обработки. При необходимости, поперечные разрезы обрабатываются наждачной бумагой, в эстетических целях.

Комплектующие

- 

1. Клейдинг TW20-224F1, Размер 20mm×224mm
- 

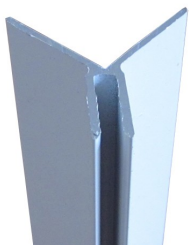
2. Стартовый профиль — алюминий, белый, 1,2 мм, 12×30×2400мм
- 

3. Кляймер (клипса монтажная) — нержавеющая сталь
- 

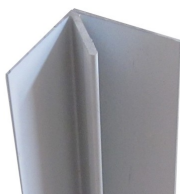
4. Внутренний профиль стыковочный — алюминий, белый, 1,2 мм, 16×32×2400 мм
- 

5. Внешний профиль стыковочный — алюминий, белый, 1,2 мм, 23×39×2400 мм

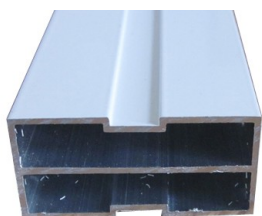
Комплектующие



6. Угловой профиль внутренний — алюминий, белый, 1,2 мм, 24×24×2400 мм



7. Угловой профиль внешний — алюминий, белый, 1,2 мм, 49×49×2400 мм



8. Опорная балка — алюминий, белый, 1,2 мм, 24×50×2400 мм

9. Крепёж

Монолитная стена: Фиксирующий винт M8×50mm

Металлическая стена: самонарезающий винт M8×50mm

Деревянная стена: самонарезающий винт M8×50mm

Шаг 1-5

Клэйддинг Mixwood устанавливается тыльной стороной к монтажной поверхности с помощью вертикальной или горизонтальной обрешётки. Опорные балки должны иметь толщину минимум 24mm.

Расстояние между центрами соседних балок должно составлять 400-600mm. Количество балок – не менее трёх. Используемая балка не должна быть короче 500mm. (Рис. 1-11)

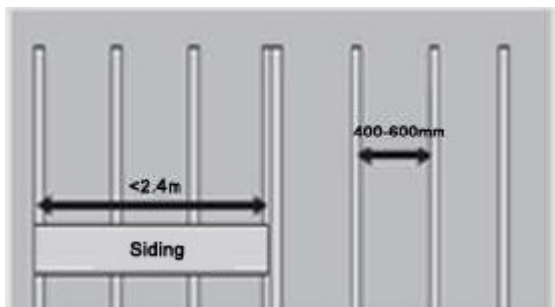


Рис. 1-11

Все стыковые соединения должны находиться на дополнительной балке поддержки. (Рис. 2-11)

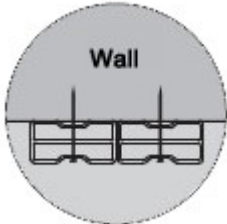


Рис. 2-11

Шурупы установки стартового профиля должны быть выполнены в потай.

Шаг 2-5

Установите стартовый профиль, выровняв его, используя уровень. (Рис.3-11)

Закрепите внутренний стыковочный профиль на стык двух балок шурупами. (Рис 4-11)

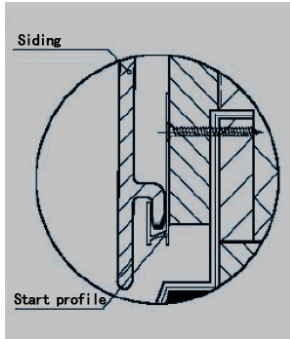


Рис. 3-11

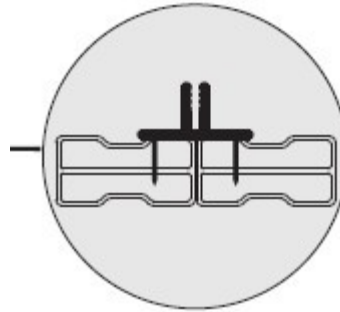


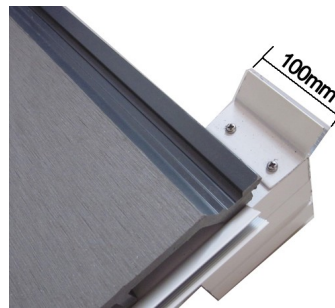
Рис. 4-11

На угловом участке или в месте окончания конструкции помещается внутренний угловой профиль размером от 100мм. (Рис.5 и 6-11)

Расстояние от вершины клэйдинга до середины углового элемента должно быть выдержано в 10мм (Рис.7-11)



Угол (Рис. 5-11)



Окончание (Рис. 6-11)

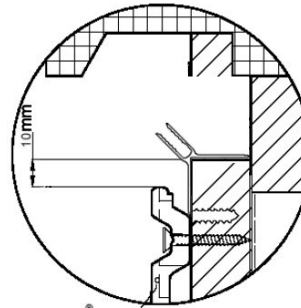


Рис. 7-11

Шаг 3-5

Установите начальный клэйдинг в стартовый профиль. Установите клэймер в верхнюю часть клэйдинга и прикрепите клэймер к балке шурупами. (Рис. 8-11) Клэймер должен быть установлен на каждой балке.

Расстояние между двумя концами клэйдинга должно составлять 3-6мм. (Рис. 9-11)

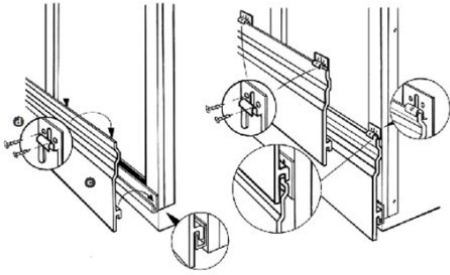


Рис. 8-11

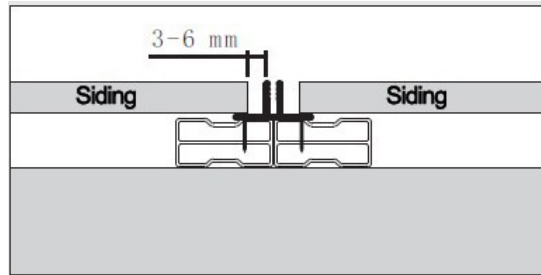
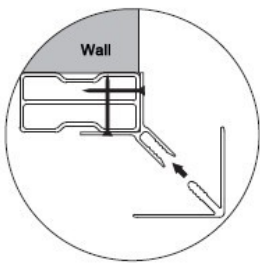


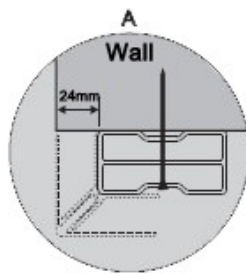
Рис. 9-11

Шаг 4-5

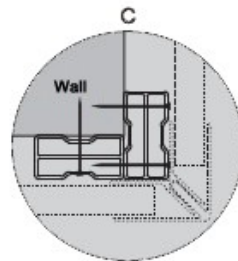
Закрытие углов и стыков клэйдинга.



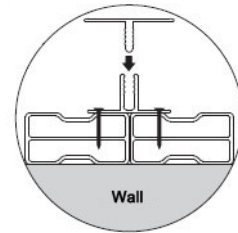
Закрытие углов



Закрытие углов



Закрытие углов



Закрытие стыков

Расстояние между концом (началом) клэйдинга и краем монтажной балки не должно превышать 20mm. (Рис.10-11)

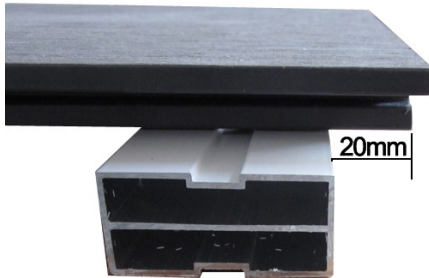


Рис. 10-11

Шаг 5-5

Если возникает необходимость в монтаже не целого элемента клэйдинга (обрамление проёма, окончание поверхности), то в этом месте клэйдинг крепится саморезом (шурупом) и используется подкладка (обычно деревянная рейка). Предварительно клэйдинг просверливается. (отверстие 8mm, шуруп 4,8x38mm) (Рис. 11-11)

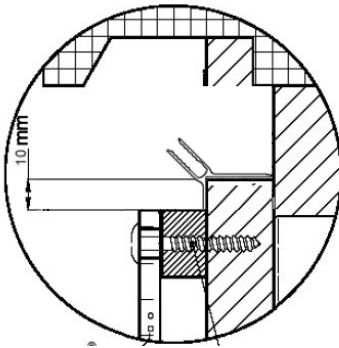


Рис. 11-11